

FICHE TECHNIQUE

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Alliage de brasage tendre composé d'Étain et de Cuivre.

Cet alliage est conforme:

- à la norme ISO EN 9453 alliage N° 402
- à la directive RoHS 2011/65/EU sur la suppression du plomb dans les alliages de soudure

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES

Teneur en Cuivre : 3.0 ± 0,5 %
Teneur en Étain : Solde
Étain de première fusion - Cuivre pureté 99,90 %

COMPOSITION PHYSIQUE

ALLIAGE : Sn97Cu3
Point de fusion : Solidus 227°C - Liquidus 310°C
Poids spécifique : 7.3
Diamètre du fil : 2 mm
Forme : fil plein en bobine de 250g et 500g

CARACTÉRISTIQUES D'EMPLOI

Température d'utilisation du fer 370°C à 480°C

APPLICATIONS

Travaux de série de pièces sensibles à la chaleur

Industrie Alimentaire (exempt de plomb)

Sanitaire (évier, cuves, réservoirs)

Ménager (machine à laver, tamis, membranes couvercles)

Plomberie : raccords et tubes en CUIVRE en ACIER INOX

Robinetterie, canalisation d'eau potable.

CONSULTER LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ.

22, avenue du Québec
91140 Villebon-sur-Yvette
nevax@nevax.fr

**NEVAX**