

NEVAX 15018

REF : 769910
769912

FICHE TECHNIQUE



02-2022

DÉFINITION

Métal d'apport cuivre, phosphore avec 18% d'argent eutectique doté d'une grande fluidité et une excellente capillarité. Il est destiné à l'assemblage du cuivre et de ses alliages. Il permet d'assurer un très bon remplissage des joints à braser à basse température.

NEVAX 150018 a une fusion stabilisée.

NORMALISATION

EN ISO 17672 : CuP 286

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rm : 250 MPa

Allongement : 10 %

Intervalle de fusion : 650 °C

Autodécapant sur le cuivre

Pour le cuivre et laiton, assemblage manchonné de gros diamètre

Décapant obligatoire sur laiton : FLUX 15000 ou SUPERGEL 15000

APPLICATIONS

- Canalisations en cuivre.
- Appareils et raccord dans l'industrie du froid et de la climatisation.
- Contacteurs électriques.
- Ne doit pas être utilisé pour l'assemblage de métaux ferreux (acier, aciers inoxydables) et les alliages de nickel.

MODE OPÉRATOIRE

Préparation :

- Blanchir les surfaces des joints, arrondir les arêtes. Dégraisser, si nécessaire, avec un solvant approprié.
- Sur les pièces en cuivre, l'utilisation de décapant n'est pas nécessaire. Cependant, l'utilisation de décapant est recommandée car il améliore la qualité des assemblages et il joue le rôle d'indicateur de température de liaison.
- Lors de l'assemblage des alliages de cuivre, il est nécessaire d'utiliser un décapant.
 - NEVAX FLUX 15000 - Présentation en poudre.
 - SUPERGEL 15000 - Présentation en pâte.
- Placer les pièces dans leur position définitive.
- Régler le chalumeau pour avoir une flamme neutre, soit oxyacétylénique, soit oxy-propane. Chauffer largement les parties à assembler jusqu'à la température de liaison. Fondre une goutte et l'étendre par mouvement continu de la flamme : l'alliage se répartit dans les zones les plus chaudes des surfaces à assembler. Fondre le métal d'apport jusqu'à l'obtention d'un joint entièrement rempli.

Nettoyage :

- Lors de l'utilisation du décapant, un lavage à l'eau chaude ou un trempage à l'eau froide.

PRÉCAUTIONS : AÉRATION DES LIEUX DE TRAVAIL, PORT DES EPI.

CONSULTER LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ.

RÉGLAGE DE LA FLAMME NEUTRE.